

WOOD TYPES BOIS

SOLID WOOD

Obtained by cutting the tree log through a mechanic process. The aesthetic features and grain pattern depend on the wood essence. Solid wood is usually varnished (finishing process) and reproduces the typical essence shades.

BOIS MASSIF

Le bois massif est obtenu directement du tronc de l'arbre par des procédés mécaniques. Les particularités esthétiques et de veinage sont caractéristiques de l'essence de bois utilisée. Le bois massif est décliné dans les tonalités typiques des différentes essences à travers un travail de vernissage (la finition).



P02
BLEACHED BEECH
HÊTRE BLANCHI

P12
SMOKE
SMOKE

P15L
MATT BLACK
NOIR OPAQUE

P19W
NATURAL OAK
CHÊNE NATUREL

P27
NATURAL
NATURAL

P39L
NATURAL ASH
FRÊNE NATUREL



P128
WENGE
WENGÉ

P132
GRAPHITE
GRAPHITE

P201
WALNUT
NOYER

P507
BRUSHED OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE BROSSÉ

MELAMINE FINISHES – THERMAL STRUCTURED SURFACES

Obtained by gluing plain coloured or patterned sheets which are spread on the visible layer with melamine resins on a wooden grain panel (support). Melamine coated panels allow a great variety of aesthetic solutions, they are durable and have excellent stability and resistance to wear and tear.

MÉLAMINÉS – SURFACES THERMO STRUCTURÉ

Ce sont des revêtements obtenus en utilisant des couches de papiers (couleur unique ou imprimée) imprégnées et étalées sur le côté décoratif, en général avec des résines mélaminiques, qui sont appliquées sur un panneau de particules de bois (support). Ils garantissent une grande variété de solutions esthétiques, une grande stabilité et de bonnes caractéristiques de résistance à l'usure et de durabilité.



P1N
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

P18W
BETON GREY
BETON GRIS

P22W
MATERICO WHITE
BLANC MATERICO

P49W
NATURAL OAK
CHÊNE NATUREL

P176
MATT TAUPE
GRÈGE OPAQUE

P262
WHITE
BLANC

P278
BLACK
NOIR

WOOD TYPES BOIS

VENEERS

Veneer is obtained by using thin sheets of wood with different thicknesses which are taken from the best quality tree logs. Veneer layers are usually glued to a support and then stained accordingly. Veneer increases the quality of the products and delivers an excellent aesthetic result.

PLAQUÉS

Ils se réalisent en utilisant des feuilles de bois nobles, d'épaisseurs variables extraites des troncs de meilleure qualité. Ensuite celles-ci sont collées sur différents supports et déclinées dans la tonalité de teinte désirée. Elles confèrent une grande qualité aux produits et un résultat esthétique excellent.



P12
SMOKE
SMOKE

P12
SMOKE
(SQUARE)
SMOKE
(SQUARE)

P15L
MATT BLACK
NOIR OPAQUE

P19W
NATURAL OAK
(WITHOUT KNOTS)
CHÊNE NATUREL
(SANS NŒUDS)

P19W
NATURAL OAK
(WITH KNOTS)
CHÊNE NATUREL
(AVEC NŒUDS)



P23W
DARK OAK
(WITHOUT KNOTS)
CHÊNE FONCÉ
(SANS NŒUDS)

P27
NATURAL

P39L
NATURAL ASH
FRÊNE NATUREL

P67W
TERMOCOTTO

P67W
TERMOCOTTO
(HERRING BONE)
(CHEVRONS)



P87W
EBONY
ÉBÈNE

P173
GRAPHITE
GRAPHITE

P201
WALNUT
NOYER

P201
WALNUT
(STRIPED)
NOYER
(CENTORIGHE)

P507
BRUSHED OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE BROSSÉ

LAMINATED FINISHES

Obtained by pressure gluing various layers of fibrous material soaked in thermosetting resins and spread on the visible layer (plain coloured or patterned) with melamine resins. They are then glued on a wooden grain panel (support). Laminated panels allow a great variety of aesthetic solutions and have excellent stability, resistance to wear and tear, collisions, abrasion and humidity.

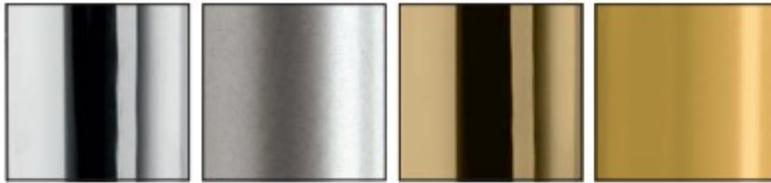
STRATIFIÉS

Ce sont des revêtements pré-finis obtenus en encollant « à pression » plusieurs épaisseurs (couleur unique ou imprimée) avec des résines mélaminiques. Ensuite ils sont collés sur un panneau de particules de bois (support). Ils garantissent une grande quantité de solutions esthétiques et des caractéristiques de stabilité optimales, résistance à l'usure, aux coups, à l'abrasion et à l'humidité.



P810
CEMENT
CIMENT

METALS MÉTAUX



P77
CHROMED
CHROMÉ

P95
SATIN FINISHED STEEL
ACIER SATINÉ

P175
POLISHED BRASS
LAITON POLI

P33L
PAINTED BRASS
LAITON TEINTÉ

P77 Chromed: a galvanic process fixes a chrome layer to the metal part of the product. Chrome gives the product a shiny look and great abrasion resistance.
P95 Satin finished steel: this special epossipolyester dust finish is applied twice. With the first coat the colour is applied to the product and with the second, a transparent protection coat is applied to give the product brightness and great abrasion resistance.

P77 Acier chromé: la chromature est un processus de finition galvanique qui fixe une couche de métal de chrome sur la structure en métal du produit manufacturé. La chromature a un aspect brillant, miroir et garantit une résistance élevée.

P95 Acier satiné: c'est une finition spéciale avec des poudres époxy-polyester qui est appliquée en deux couches successives. La première couche pour appliquer la couleur et la seconde pour appliquer une couche transparente protectrice qui confère au produit brillance et grande résistance aux abrasions.

GLASS VERRES



GM2
BRONZE
BRONZE

GM3
TRANSPARENT SMOKE GREY
GRIS FUMÉ TRANSPARENT

GTB
TRANSPARENT BRONZE
BRONZE TRANSPARENT

GTG
SMOKE GREY
GRIS FUMÉ

GTR
TRANSPARENT
TRANSPARENT

GXT
EXTRACLEAR
EXTRACLAIR

FROSTED GLASS VERRES SÉRIGRAPHIÉS



GB
BLACK
NOIR

GEW
EXTRACLEAR
EXTRACLAIR

GLC
PALE PINK
ROSE POUDRE

GLD
BURGUNDY
BORDEAUX

GTA
TAUPE
GRÈGE

MIRROR MIROIRS



GMB
BRONZE MIRROR
MIROIR BRONZE

GMG
GREY MIRROR
MIROIR GRIS

GMR
MIRROR
MIROIR

GM0
MIRRORED BRONZE
EFFET MIROIR BRONZE

GM1
MIRRORED SMOKE GREY
EFFET MIROIR GRIS FUMÉ

CEMENT CIMENT

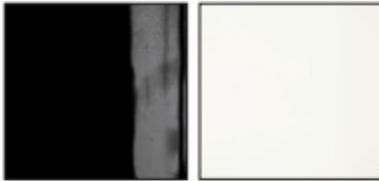


P4E
WHITE
BLANC

P5E
CEMENT GREY
GRIS CIMENT

P6E
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

GLOSSY FINISHES FINITIONS BRILLANTES



P63
GLOSSY BLACK
NOIR BRILLANT

P93
GLOSSY OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE BRILLANT

MATT FINISHES FINITIONS OPAQUES



P2L
MATT PALE PINK
ROSE POUVRE OPAQUE

P3L
MATT OXIDE RED
ROUGE OXYDE OPAQUE

P15
MATT BLACK
NOIR OPAQUE

P16
MATT GREY
GRIS OPAQUE

P27P
MATT PETROL BLUE
BLEU PAON OPAQUE

P28P
MATT BRICK RED
ROUGE BRIQUE OPAQUE

P29L
MATT BRONZE
BRONZE OPAQUE



P94
MATT OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE OPAQUE

P973
MATT MUSTARD YELLOW
MOUTARDE OPAQUE

P151
MATT HEMP
CHANVRE OPAQUE

P176
MATT TAUPE
GRÈGE OPAQUE

P328
MATT NOUGAT
NOUGAT OPAQUE

P900
MATT TAUPE
GRÈGE OPAQUE

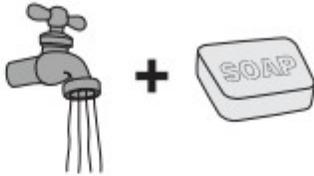
PLASTIC MATERIALS MATIÈRES PLASTIQUES

ATTENTION!

In order to guarantee product durability, clean the plastic elements by using lukewarm water and mild soap only.
Do not use ethyl alcohol or detergents that contain even small amounts of acetone, trichloroethylene or ammonia or solvents in general.
Do not use any universal degreaser.
Do not use abrasive products

ATTENTION!

Pour garantir la longévité du produit, nettoyez les parties en plastique avec de l'eau tiède et du savon doux.
Eviter absolument l'usage d'alcool éthylique ou de détergents contenant même en petite quantité acétone trichloréthylène et ammoniacque et dissolvants en général.
Ne pas utiliser dégraissants universels.
Ne pas utiliser des produits abrasifs.

 <ul style="list-style-type: none"> • I Manutenzione e pulizia • GB Maintenance and cleaning • D Wartung und Reinigung • F Entretien et nettoyage • RUS техническое обслуживание и очистку • E Mantenimiento y limpieza • J メンテナンスとクリーニング 		
<p>OK</p> 	<p>NO</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • I Usare acqua e sapone neutro • GB Use mild soap and water • D Verwenden Sie eine milde Seife und Wasser • F Utiliser un savon doux et de l'eau • RUS Использовать нейтральное мыло и воду • E Use un jabón suave y agua • J 中性洗剤と水を使用 		

SOLID COLOUR PLASTICS PLASTIQUES OPAQUES



P20P
GLOSSY HEMP
CHANVRE BRILLANT

P24P
GLOSSY PALE PINK
ROSE POUDDRE BRILLANT

P799
GLOSSY OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE BRILLANT

TRANSPARENT PLASTICS PLASTIQUES TRANSPARENTS



P17P
CHOCOLATE
CHOCOLAT

P266
SMOKE GREY
GRIS FUMÉ

P276
AMBER
AMBRÉ

P296
AQUAMARINE
VERT D'ÉMERIL

P848
TRANSPARENT
TRANSPARENT

CERAMIC CÉRAMIQUE

CERAMIC-GLASS

The ceramic-glass top is a self-holding product manufactured by coupling one ceramic plate (porcelain tile) to a tempered floating glass thanks to a special process carried out in autoclave.

For the P117, P133, P166, P321, P1C, P5C, P6C, P8C, P14C, P18C finishes, the ceramic plate thickness is 3 mm and is coupled with an 8 mm thick glass (for a total of 11 mm). For the P2C, P3C, P4C, P7C, P9C, P16C finishes, the ceramic plate thickness is 6 mm and is coupled with a 6 mm thick glass (for a total of 12 mm) or with a 12 mm thick glass (for a total of 18 mm).

The porcelain tile is a ceramic material obtained using a mixture of stoneware composed by clay and valuable raw materials, which are mixed, body tinted, compacted whilst high pressure is applied and finally fired at 1200 °C.

The porcelain tile working surface features exceptional performances in terms of scratch, impact, stain, thermal shock and chemical resistance. It is easy to clean and very hygienic because it does not absorb liquids and does not release harmful substances.

COMPLEXE CÉRAMIQUE-VERRE

Le top céramique-verre est un produit autoporteur obtenu en unissant par un procédé spécial en autoclave, une plaque de céramique, (grès cérame), à un verre Float trempé.

Pour les finitions P117, P133, P166, P321, P1C, P5C, P6C, P14C, P18C la plaque en céramique a une épaisseur de 3 mm et elle est unie à un verre de 8 mm d'épaisseur (total de 11 mm). Pour les finitions P2C, P4C, P7C, P9C la plaque en céramique a une épaisseur de 6mm et elle s'ajoute à un verre de 6mm d'épaisseur (total 12mm) ou à un verre d'épaisseur 12 mm (total 18mm).

Le grès cérame est un matériel céramique obtenu à partir de matières premières recherchées et pures, moulées et colorées par le procédé du pétrissage, compacté à haute pression et cuisson à la température de 1200 °C.

Le plan de travail en grès cérame offre des caractéristiques exceptionnelles en termes de résistance aux griffures, aux chocs, aux taches, aux écarts de températures et aux produits chimiques. Il est facile à nettoyer et absolument hygiénique car il n'absorbe pas les liquides et ne relâche pas de substances nuisibles.

CERAMIC-WOOD

The ceramic-wood top is obtained by applying a layer of ceramic (gres porcelain tile) onto a panel made of wooden particles with a special gluing technique.

The porcelain tile is a ceramic material obtained using a mixture of stoneware composed by clay and valuable raw materials, which are mixed, body tinted, compacted whilst high pressure is applied and finally fired at 1200 °C.

The porcelain tile working surface features exceptional performances in terms of deep abrasion, stain, thermal shock and chemical resistance. It is easy to clean and very hygienic because it does not absorb liquids and does not release harmful substances.

COMPLEXE CÉRAMIQUE-BOIS

Le complexe céramique-bois est obtenu en unissant une plaque de céramique, (grès cérame) à un panneau de particules de bois à travers une technique spéciale de collage. Le grès cérame est un matériel céramique obtenu à partir de matières premières recherchées et pures, moulées et colorées par le procédé du pétrissage, compacté à haute pression et cuisson à la température de 1200 °C. Le plan de travail en grès cérame offre des caractéristiques exceptionnelles en termes de résistance aux griffures, aux chocs, aux taches, aux écarts de températures et aux produits chimiques. Il est facile à

nettoyer et absolument hygiénique car il n'absorbe pas les liquides et ne relâche pas de substances nuisibles.

CERAMIC-ABS

The ceramic-abs top is a product manufactured by coupling one ceramic plate (porcelain tile) to a 1 mm ABS layer thanks to a special heated pasted process.

The ceramic-abs top features exceptional performances in terms of cleanliness and grace.

The porcelain tile surface features exceptional performances in term of scratch, impact, stain, thermal shock and chemical resistance. It's easy to clean and very hygienic because it does not absorb liquids and does not release harmful substances.

COMPLEXE CÉRAMIQUE-ABS

Le top céramique-ABS est un produit obtenu en unissant une plaque de céramique (grès cérame) à une plaque en ABS d'épaisseur de 1 mm grâce à un procédé spécial de collage à chaud.

Le plateau en céramique-ABS présente des performances exceptionnelles en termes de propreté et de finitions

La surface en grès cérame présente des performances exceptionnelles en termes de résistance aux rayures, aux chocs, aux tâches, aux écarts de température et aux produits chimiques. Il est facile à nettoyer et très hygiénique car il n'absorbe pas les liquides et ne libère pas de substances nocives.

CERAMIC CÉRAMIQUE



P1C
CEMENT
(matt)
CIMENT
(opaque)

P2C
WHITE MARBLE
(glossy)
MARBRE BLANC
(brillant)

P4C
GOLDEN ONYX MARBLE
(glossy)
MARBRE ONYX ET OR
(brillant)

P5C
SALT WHITE
(matt)
BLANC SEL
(opaque)

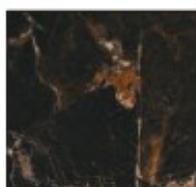
P6C
BLACK OXIDE
(matt)
OXIDE NOIR
(opaque)

P7C
EMPERADOR MARBLE
(glossy)
MARBRE EMPERADOR
(brillant)

P9C
SILK WHITE MARBLE
(matt)
MARBRE SILK WHITE
(opaque)



P14C
BRONZE
(matt)
(opaque)



P18C
CALACATTA BLACK MARBLE
(matt)
MARBRE NOIR CALACATTA
(opaque)



P117
WHITE
(matt)
BLANC
(opaque)



P133
STONE GREY
(matt)
PIERRE
(opaque)



P166
NOUGAT
(matt)
NOUGAT
(opaque)



P321
LEAD GREY
(matt)
PLOMB
(opaque)



CERAMIC TOP OPTIONS CÉRAMIQUE TOP AU CHOIX

CATEGORY A CATEGORIE « A »

Finish Finition	thickness (mm) épaisseur (mm)
P1C CEMENT CIMENT	3
P5C SALT WHITE BLANC SEL	3
P6C BLACK OXIDE OXIDE NOIR	3
P14C BRONZE BRONZE	3
P18C CALACATTA BLACK MARBLE MARBRE NOIR CALACATTA	3
P117 WHITE BLANC	3
P133 STONE GREY PIERRE	3
P166 NOUGAT NOUGAT	3
P321 LEAD GREY PLOMB	3

MODELS WITH TOP CHOICE MODÈLES AVEC TOP AU CHOIX

HORIZON	MAG	UNIVERSAL
CS6017-4A MTO	CS6029-6 MTO	CS6096-1A MTO
CS6017-4B MTO	CS6029-10A MTO	CS6096-1B MTO
CS6017-5A MTO	CS6029-3R MTO	CS6096-1C MTO
CS6017-5B MTO		CS6096-2A MTO
CS6017-1A MTO		CS6096-2B MTO
CS6017-1R MTO		CS6096-2C MTO
CS6017-3A MTO		CS6096-3A MTO
CS6017-3B MTO		CS6096-3B MTO
		CS6096-3B MTO

WASHABLE SYNTHETIC FABRICS MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES LAVABLES

Washable synthetic fabrics should be cleaned periodically in order to maintain their appearance and prevent build-up of dirt and contaminants.

Any stain, spills or soiling should be cleaned up promptly to prevent the possibility of permanent staining.

Use soft soapy solutions or special cleaning products for washable synthetic fabrics to remove stains on the surface of the material. Remove only with a damp white cloth.

Lacquers, strong cleaners or acetone cause immediate damage and contribute to the deterioration of the material. The use of such cleaners is at owner's risk.

Certain clothing and accessory dyes (such as those used on denim jeans) may migrate to lighter colours. This phenomenon is increased by humidity and temperature and is irreversible. Calligaris S.p.A. will not assume responsibility for dye transfer caused by external contaminants and possible permanent staining caused by this phenomenon.

Les matériaux synthétiques lavables doivent être nettoyés périodiquement pour conserver leur aspect et prévenir la formation de saletés et d'impuretés. Toutes les taches, les renversements ou les salissures doivent être nettoyés rapidement pour empêcher la formation de taches permanentes.

Utilisez des solutions savonneuses douces ou des produits de nettoyage spéciaux pour matériaux synthétiques lavables afin d'ôter les taches sur la surface du matériau. Utilisez uniquement un tissu blanc et humide.

Les laques, les produits de nettoyage agressifs, les détergents ou l'acétone peuvent causer des dégâts immédiats et contribuer à la détérioration du produit. L'utilisation de tels produits de nettoyage est au risque du propriétaire.

Les teintures de certains vêtements et accessoires (telles que celles utilisés pour les jeans) peuvent déteindre sur des surfaces plus claires. Ce phénomène s'accroît avec l'humidité et la température, et est irréversible. Calligaris S.p.A. n'assume aucune garantie ni responsabilité, ni pour la migration de ces teintures ni pour l'encrassement permanent causé par ces vêtements/substances.

SKUBA | 84% PVC - 10% PL - 6% PU gr/m² 700 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 5470-2 Met.1



S92
OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE

S93
BLACK
NOIR

S95
TAUPE
GRÈGE

S96
GREY
GRIS

S98
NOUGAT
NOUGAT



* Clean by using lukewarm water and mild soap only.

Nettoyage avec de l'eau tiède et du savon doux.

SOFTER | 75% PVC - 22% PL - 3% PU gr/m² 680 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SLR
MUD BROWN
COULEUR TERRE

SLS
COGNAC
COGNAC

SLT
TOBACCO
TABAC

SLU
BURGUNDY
BOURGOGNE



VINTAGE | 56% PU - 29% CO - 16% PL gr/m² 393 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 5470-2 Met.1



SOA
DESERT
DÉSERT

SOB
TOBACCO
TABAC

SOC
EBONY
ÉBÈNE

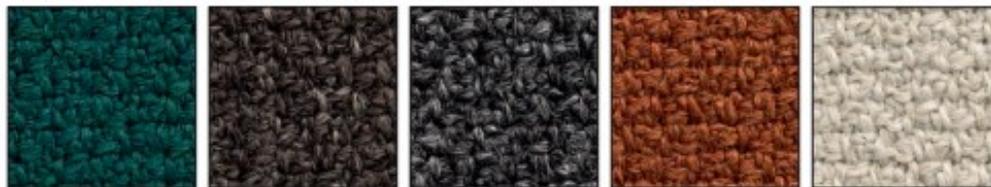
SOW
ASH GREY
GRIS CENDRE

SOX
HEMP
CHANVRE



FABRICS TISSUS

BERGEN | 100% PL gr/m² 569 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S2M
PETROL BLUE
BLEU PAON

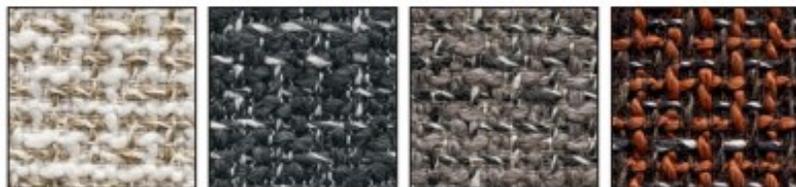
S2N
SOIL BROWN
TERRE

S2P
ASH GREY
GRIS CENDRE

S2Q
BRICK RED
TERRE CUITE

S2R
SAND
SABLE

BOUCLÉ | 37% PL - 21% PC - 19% VI - 14% CO - 8% LI - 1% PA gr/m² 522 | Martindale 40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



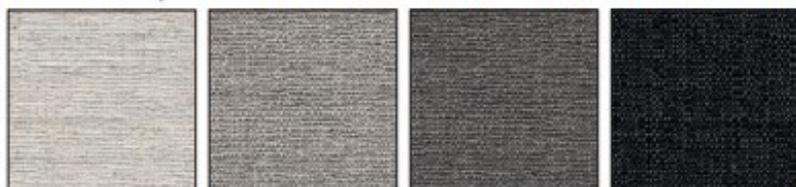
SLV
HEMP
CHANVRE

SLW
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SLX
TAUPE
GRÈGE

SSQ
BRICK RED
ROUGE BRIQUE

DENVER |  Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC LLC, used under license by Calligaris S.p.a. 41% VI - 21% PL - 18% LI - 15% CO - 4% PC - 1% AF gr/m² 327 | Martindale 20.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



A02
SAND
SABLE

A03
CORD
CORDE

A04
TAUPE
GRÈGE

A08
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

GESSY | 45% PL - 35% PC - 20% WO gr/m² 436



Martindale 30.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S7H
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

LEAVES | 100% PL gr/m² 385

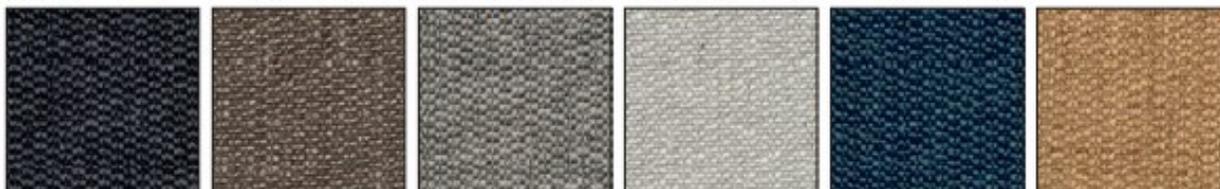


Martindale >120.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S7E
PINK
ROSE

MALMO |   79% PL - 16% CO - 5% PC gr/m² 442 | Martindale >40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SQ1
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SQ3
CORD
CORDE

SQ4
TAUPE
GRÈGE

SQ5
SAND
SABLE

SQ6
AQUAMARINE
AIGUE-MARINE

SQ8
MUSTARD YELLOW
MOUTARDE

FABRICS TISSUS

PARIS | 47% PC - 22% PL - 20% CO - 11% VI gr/m² 714 | Martindale 40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SQM CREAM
CRÈME

SQN BEIGE

SQR TAUPE
GRÈGE

SQS ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SQT BURGUNDY
BORDEAUX

REGEN | 75% CO - 25% PL gr/m² 510 | Martindale 50.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SQZ BEIGE

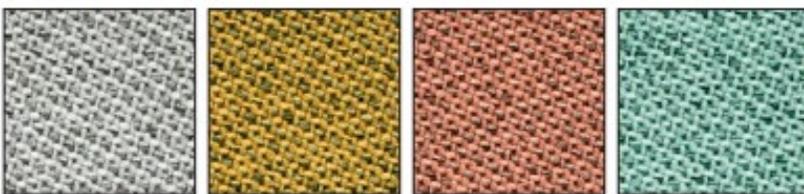
SRA LIGHT GREY
GRIS CLAIR

SRB BROWN
MARRON

SRC ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SRF ORANGE
ORANGE

SOLNA | 100% post-consumer recycled PL gr/m² 336 | 100% PL recyclé post-consommation gr/m² 336 | Martindale 60.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S8W SAND
SABLE

S8Z YELLOW
JAUNE

S9B PINK
ROSE

S9C THYME GREEN
THYM VERT

Fabric not available for the following US States:
California, Connecticut, Indiana, New Hampshire,
New Jersey, Virginia, Washington, Delaware,
New York

Tissu solna version non disponible pour les états
suivants: California, Connecticut, Indiana, New
Hampshire, New Jersey, Virginia, Washington,
Delaware, New York

VENICE | 100% PL gr/m² 430 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S0F SAND
SABLE

S0G BROWN
TERRE

S0H FOREST GREEN
VERT BOUTEILLE

S0J OCEAN BLUE
Océan

S0K BRICK RED
ROUGE BRIQUE

S0L ASH GRFY
GRIS CENDRE

S0U PINK
ROSE



S0Y BLACK
NOIR

S0Z HEMP
CHANVRE

FABRICS TISSUS

PARIS | 47% PC - 22% PL - 20% CO - 11% VI gr/m² 714 | Martindale 40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SQM CREAM
CRÈME

SQN BEIGE

SQR TAUPE
GRÈGE

SQS ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SQT BURGUNDY
BORDEAUX

REGEN | 75% CO - 25% PL gr/m² 510 | Martindale 50.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SQZ BEIGE

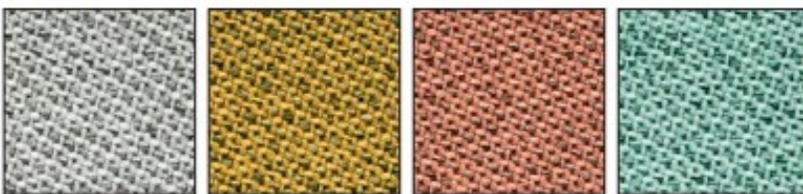
SRA LIGHT GREY
GRIS CLAIR

SRB BROWN
MARRON

SRC ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SRF ORANGE
ORANGE

SOLNA | 100% post-consumer recycled PL gr/m² 336 | 100% PL recyclé post-consommation gr/m² 336 | Martindale 60.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S8W SAND
SABLE

S8Z YELLOW
JAUNE

S9B PINK
ROSE

S9C THYME GREEN
THYM VERT

Fabric not available for the following US States:
California, Connecticut, Indiana, New Hampshire,
New Jersey, Virginia, Washington, Delaware,
New York

Tissu solna version non disponible pour les états
suivants: California, Connecticut, Indiana, New
Hampshire, New Jersey, Virginia, Washington,
Delaware, New York

VENICE | 100% PL gr/m² 430 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S0F SAND
SABLE

S0G BROWN
TERRE

S0H FOREST GREEN
VERT BOUTEILLE

S0J OCEAN BLUE
Océan

S0K BRICK RED
ROUGE BRIQUE

S0L ASH GRFY
GRIS CENDRE

S0U PINK
ROSE



S0Y BLACK
NOIR

S0Z HEMP
CHANVRE

LEATHER - REGENERATED LEATHER - SOFT LEATHER CUIR - SYNDERME

LEATHER

Leather is obtained by using a thicker layer of European ox skin. It is first tanned and then given a finishing coat.

CUIR

Le "Cuir" est obtenu des peaux de bovin européen découpées en épaisseurs plus importantes par rapport au cuir souple et est soumis dans un premier temps au tannage et successivement à la finition couvrante.



399
BLACK
NOIR

D09
TAUPE
GRÈGE

L05
NATURAL
NATUREL

L06
MUD BROWN
COULEUR TERRE

L07
BURGUNDY
BORDEAUX

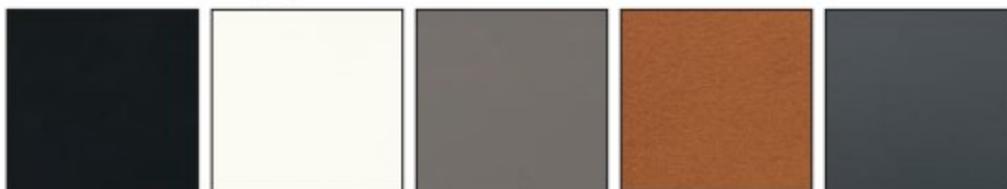
L10
MELANGE COGNAC
COGNAC USÉ

REGENERATED LEATHER

Regenerated leather is the result of the mixture of leather off-cuts (min 60%) and other natural materials. Regenerated leather is finished with the same procedure used for leather.

SYNDERME

Le Synderme de cuir est un aggloméré obtenu à partir d'un mélange de déchets de peaux (minimum 60%) et autres matériaux naturels et achevé avec les mêmes modalités utilisées que pour le cuir.



315
BLACK
NOIR

474
OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE

D03
TAUPE
GRÈGE

R04
COGNAC
COGNAC

R16
GREY
GRIS

SOFT LEATHER

Calligaris uses leather which comes from the finest part of the European ox skin (the core) cut in different thicknesses depending on the requests and then tanned. The external finish is obtained by using water based colours.

CUIR

Le cuir souple utilisé par Calligaris est obtenu à partir de la partie la plus noble des peaux (la fleur) de bovin européen découpée en épaisseurs variables selon les exigences et soumise au tannage. La finition externe est obtenue avec des pigments à base d'eau.



470
COFFEE
CAFÉ

683
BLACK
NOIR

705
OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE

D04
TAUPE
GRÈGE

L01
ANTELOPE BROWN
ANTILOPE

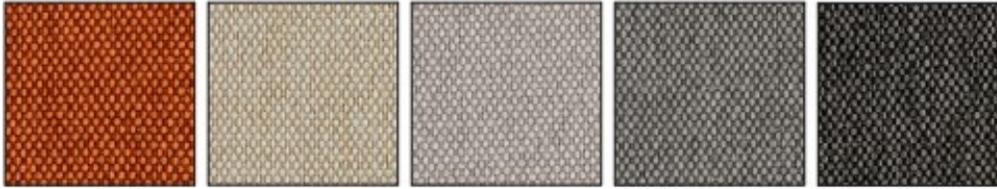
L08
CREAM
CRÈME

L16
GREY
GRIS



MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY A
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « A »

BERNA | 100% PL gr/m² 350 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



1S0V
ORANGE
ORANGE

1SA2
ECRU
ÉCRU

1SA3
SAND
SABLE

1SA4
CLAY BROWN
ARGILE

1SA6
TAUPE
GRÈGE



1SA7
GREEN
VERT

1SA8
BLUE
BLEU

1SB0
CERULEAN
BLEU CIEL

1SB1
GREY
GRIS

1SB2
SMOKE GREY
GRIS FONCÉ

VENICE | 100% PL gr/m² 430 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S0F
SAND
SABLE

S0G
SOIL BROWN
TERRE

S0H
FOREST GREEN
VERT BOUTEILLE

S0J
OCEAN BLUE
OCÉAN

S0K
BRICK RED
ROUGE BRIQUE

S0L
ASH GREY
GRIS CENDRE

S0U
PINK
ROSE



S0Y
BLACK
NOIR

S0Z
HEMP
CHANVRE

SVX
ICE
GLACE

SVY
BEIGE

SVZ
GREEN
VERT

SWA
LIGHT GREY
GRIS CLAIR

SWB
MUSTARD YELLOW
MOUTARDE



SWC
PALE PINK
ROSE POUDDRE

SWD
AMBER
AMBRE

SWE
BLUE
BLEU

 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY A**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « A »

VINTAGE | 55% PU - 29% CO - 16% PL gr/m² 393 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 5470-2 Met.1 



S0A
DESERT
DÉSERT

S0B
TOBACCO
TABAC

S0C
EBONY
ÉBÈNE

S0W
ASH GREY
GRIS CENDRE

S0X
HEMP
CHANVRE

 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY B**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « B »

BERGEN | 100% PL gr/m² 569 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S2M
PETROL BLUE
BLEU PAON

S2N
SOIL BROWN
TERRE

S2P
ASH GREY
GRIS CENDRE

S2Q
BRICK RED
TERRE CUITE

S2R
SAND
SABLE



S2S
ECRU
ÉCRU

S2T
RED
ROUGE

S2U
PINK
ROSE

S2V
MUSTARD YELLOW
MOUTARDE

S2W
GREEN
VERT

SOFTER | 75% PVC - 22% PL - 3% PU gr/m² 680 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2 



SLR
MUD BROWN
COULEUR TERRE

SLS
COGNAC
COGNAC

SLT
TOBACCO
TABAC

SLU
BURGUNDY
BOURGOGNE

 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY C**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « C »

DENVER |  Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC LLC, used under license by Calligaris S.p.a.
41% VI - 21% PL - 18% LI - 15% CO - 4% PC - 1% AF gr/m² 327 | Martindale 20.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



A02 SAND
SABLE

A03 CORD
CORDE

A04 TAUPE
GRÈGE

A05 CLAY BROWN
ARGILE

A06 COFFEE
CAFÉ



A07 SMOKE GREY
GRIS FONCÉ

A08 ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

A09 BLUE
BLEU

A0B HAVANA
AVANE

MALMO |   79% PL - 16% CO - 5% PC gr/m² 442 | Martindale >40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



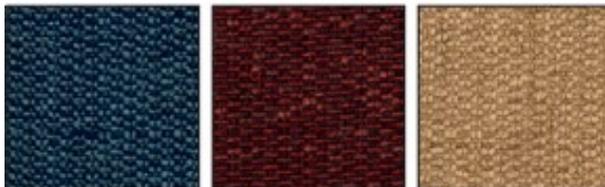
SQ1 ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SQ2 COFFEE
CAFÉ

SQ3 CORD
CORDE

SQ4 TAUPE
GRÈGE

SQ5 SAND
SABLE



SQA AQUAMARINE
AIGUE-MARINE

SQ7 RED
ROUGE

SQ8 MUSTARD YELLOW
MOUTARDE

 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY D**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « D »

REGEN | 75% CO - 25% PL gr/m² 510 | Martindale 50.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SQZ
BEIGE

SRA
LIGHT GREY
GRIS CLAIR

SRB
BROWN
MARRON

SRC
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SRD
GREEN
VERT

SRE
YELLOW
JAUNE

SRF
ORANGE
ORANGE

SKUBA | 84% PVC - 10% PL - 6% PU gr/m² 700 | Martindale >100.000 cicli/rubs - EN ISO 5470-2 Met.1



* Clean by using lukewarm water and mild soap only.

Nettoyage avec de l'eau tiède et du savon doux.



S92
OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE

S93
BLACK
NOIR

S94
COFFEE
MOKA

S95
TAUPE
GRÈGE

S96
GREY
GRIS



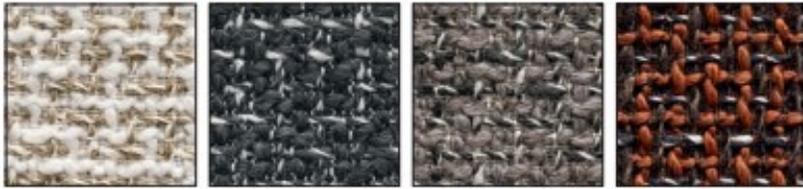
S98
NOUGAT
NOUGAT

S99
MUSTARD YELLOW
MOUTARDE

SA0
SKY BLUE
BLEU CIEL

 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY E**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « E »

BOUCLÉ | 37% PL - 21% PC - 19% VI - 14% CO - 8% LI - 1% PA gr/m² 522 | Martindale 40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



SLV
HEMP
CHANVRE

SLW
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

SLX
TAUPE
GRÈGE

SSQ
BRICK RED
ROUGE BRIQUE

CULLINAN | 40% VI - 35% CO - 25% PC gr/m² 600 | Martindale 30.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



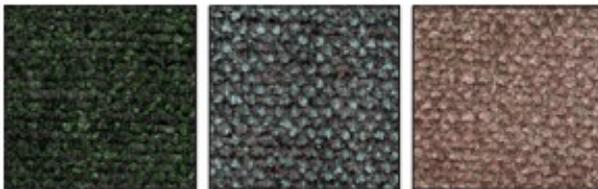
ST8
ECRU
ECRU

ST9
WHITE
BLANC

SU0
BROWN
MARRON

SU1
YELLOW
JAUNE

SU2
GREY
GRIS



SU3
GREEN
VERT

SU4
BLUE
BLEU

SU5
PINK
ROSE

MOGOL | 87% PL - 13% LI gr/m² 436 | Martindale >95.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



S5J
WHITE
BLANC

S5K
ECRU
ÉCRU

S5L
BROWN
MARRON

S5M
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE

S5N
BLUE
BLEU

S5P
AQUAMARINE
AIGUE-MARINE



S5Q
BURGUNDY
BORDEAUX

S5R
PINK
ROSE

S5S
YELLOW
JAUNE

S5T
GREEN
VERT

S5U
FOREST GREEN
VERT BOUTEILLE

 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY E**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « E »

PARIS | 47% PC - 22% PL - 20% CO - 11% VI gr/m² 714 | Martindale 40.000 cicli/rubs - EN ISO 12947-2



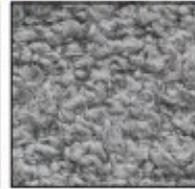
SQM
CREAM
CRÈME



SQN
BEIGE



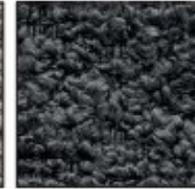
SQP
BROWN
MARRON



SQQ
LIGHT GREY
GRIS CLAIR



SQR
TAUPE
GRÈGE



SQS
ANTHRACITE GREY
GRIS ANTHRACITE



SQT
BURGUNDY
BORDEAUX



SQU
BLUE
BLEU



MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY F
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « F »

ESPRIT SOFT LEATHER

Calligaris uses leather which comes from the finest part of the European ox skin (the core) cut in different thicknesses depending on the requests and then tanned. The external finish is obtained by using water based colours.

CUIR ESPRIT

Le cuir souple utilisé par Calligaris est obtenu à partir de la partie la plus noble des peaux (la fleur) de bovin européen découpée en épaisseurs variables selon les exigences et soumise au tannage. La finition externe est obtenue avec des pigments à base d'eau.



470
COFFEE
CAFÉ

683
BLACK
NOIR

705
OPTIC WHITE
BLANC OPTIQUE

D04
TAUPE
GRÈGE

L01
ANTELOPE BROWN
ANTILOPE

L08
CREAM
CRÈME

L16
GREY
GRIS



MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY G
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « G »

EMOTION STANDARD LEATHER

Natural half-grain cowhide, finished thickness of 1.2 - 1.4 mm. Through dyed; finishing with resins and pigments. Article with a soft, waxy feel and semi-matt appearance.

CUIR EMOTION STANDARD

Cuir bovin demi-fleur au grain naturel d'épaisseur finale 1,2 - 1,4 mm. Passage de teinture; finition avec pigments et résines. Article d'apparence souple, au toucher cireux et à l'aspect semi-opaque.



L1A
ZINC

L1L
BUCKSKIN

L1UJ
HEZELNUT

L2V
SIAM

L3A
AUBERGINE

L3F
JASPER



L3Q
EBONY

L4F
BOTTLE

L4J
PACIFIC

L4L
INDIGO

L5G
GRAYSTONE

L5H
GRAYSHADOW



MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY H
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « H »

EMOTION EXTENDED LEATHER

Natural half-grain cowhide, finished thickness of 1.2 - 1.4 mm. Through dyed; finishing with resins and pigments. Article with a soft, waxy feel and semi-matt appearance.

CUIR EMOTION EXTENDED

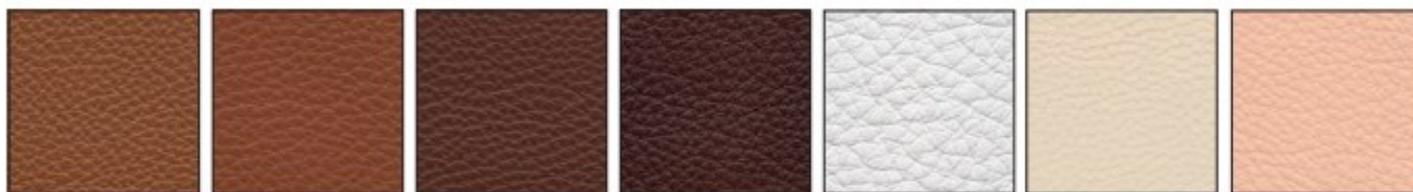
Cuir bovin demi-fleur au grain naturel d'épaisseur finale 1,2 - 1,4 mm. Passage de teinture; finition avec pigments et résines. Article d'apparence souple, au toucher cireux et à l'aspect semi-opaque.



L1B PENICILLIN **L1C** PAPYRUS **L1D** SOUL WHITE **L1E** PORCELAIN **L1F** IVORY **L1G** SAND **L1H** DESERTSTORM



L1J CAFFELLATTE **L1K** MOUTON **L1M** CLAY **L1N** AVANA **L1P** TAN **L1Q** LION **L1R** CINNEMON



L1S SWAMP **L1T** COTTO **L1V** ECUREIL **L1W** BRAUN **L1X** DASH **L1Y** MARBLE **L1Z** PILL



L2A CORIANDER **L2B** FACEPOWDER **L2C** FOND-DE-TEIN **L2D** ENERGY **L2E** LIGHT **L2F** CIQUITA **L2G** PERGAMENA



L2H LEMON GRASS **L2J** CARIOCA **L2K** PEACH **L2L** SUNSET **L2M** CLAW **L2N** REDORANGE **L2P** BEGONIA



L2Q POT-PURRY **L2R** HENNA **L2S** BLOOD **L2T** ANTIQUE **L2U** PARROT **L2W** PHONEBOX **L2X** BOMBAY

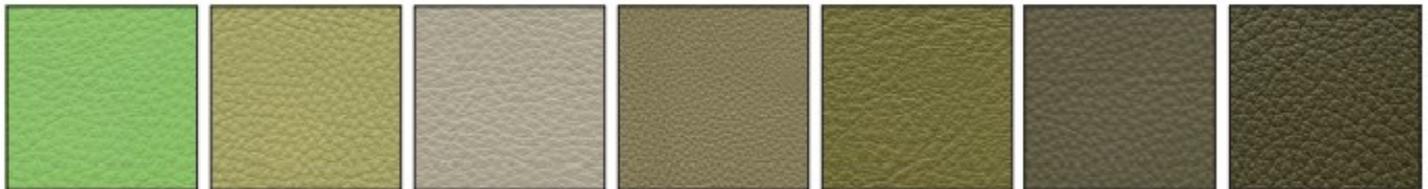
 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY H**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « H »



L2Y WINE **L2Z** RIBES **L3B** DUNE **L3C** POTTERY **L3D** VOLCANO **L3F** HORSE **L3G** CROCUS



L3H CARRUBO **L3J** ANTILOP **L3K** ACAJOU **L3L** FEATMOOS **L3M** CHESTNUT **L3N** CIOCCO **L3P** ROOT



L3R S.BREEZE **L3S** LIME **L3T** MOUD **L3U** TERRAGON **L3V** ALOE **L3W** CAMOUFLAGE **L3X** BIRCH



L3Y AQUA AZUL **L3Z** MALDIVE **L4A** OXIDE **L4B** LICHENE **L4C** OTTANIO **L4D** BLU PETROL **L4F** CEDAR GREEN



L4G POLINESIA **L4H** TURQUOISE **L4K** OCEANIA **L4M** DEEP **L4N** PLASTER **L4P** CRUSHED ICE **L4Q** MORNING FOG



L4R NORTH POLE **L4S** SANTORINI **L4T** STEEL BIRD **L4U** MATISSE **L4V** PEARL **L4W** LAMB **L4X** CINDER

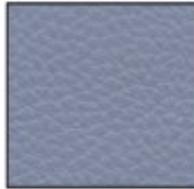
 **MADE TO ORDER PROGRAM - CATEGORY H**
PROGRAMME MADE TO ORDER - CATEGORIE « H »



L4Y
CIMENT



L4Z
WISTERIA



L5A
MILKA



L5B
LAVANDER



L5C
TURTLEDOVE



L5D
SMOKE



L5E
IRON



L5F
GREY



L5J
BLACK INK

Fabric treatments Traitements tissus



The NaturSphere System® has finally made available the most advanced results in nanotechnology to the textile industry. The special treatment incorporates highly repellent inert nanospheres directly into the fibres, thus protecting the fabric from dust, repelling the toughest stains and keeping the fabric new and beautiful at touch over time.

Removing stains is safe and easy: quickly wash off the spill with some water or wipe the fabric with a damp cloth using rapid and gentle strokes.

NaturSphere System® permet d'utiliser, dans le secteur textile, les résultats des nano technologies les plus avancées. En effet, ce traitement spécial englobe les nanosphères inertes à haute capacité répulsive directement au cœur des fibres du tissu en le protégeant de la poussière et en repoussant les taches les plus difficiles. Ceci augmente la résistance et maintient le tissu neuf et agréable au toucher plus longtemps. Éliminer les taches devient simple et sûr: il suffit d'intervenir immédiatement à l'aide d'un jet d'eau ou avec un panneau humide, en prenant soin d'agir avec des mouvements rapides et parallèles au tissu, sans appuyer.



Silver-ion based treatment for fabrics featuring antimicrobial, antibacterial and antifungal properties.

Works as a protective shield, sanitizing the treated fabrics, eliminating bad odours and preventing allergies.

The special application method guarantees the long lasting effectiveness of the Silver Protection treatment.

Traitement pour tissu utilisant l'argent avec des propriétés: antimicrobienne, antibactérienne et antifongique. Agit comme un bouclier protecteur qui traite hygiéniquement le tissu, combat la formation des mauvaises odeurs et prévient l'apparition de phénomènes allergiques. La méthodologie appliquée garantie au traitement Silver Protection est durable.



Teflon™ fabric protector
Stain resistant fabric Tejido anti-mancha
Teflon™ is a registered trademark
of The Chemours Company FC LLC,
used under license by Calligaris S.p.a.

Teflon™ fabric protector provides water and stain repellency to fabrics. Teflon™ treatment forms a protective shield. Teflon™ is undetectable by sight, smell and touch. Fabric breathability is unaffected. Fabric featuring Teflon™ resists washing and dry cleaning. Blot off water and oily stains immediately.

Teflon™ fabric protector rend les tissus déperlants et repousse les salissures. Le traitement Teflon™ forme un bouclier protecteur. Teflon™ est indétectable à l'oeil, à l'odeur et au toucher. Il n'entrave pas la respiration du tissu. Tissu traité avec Teflon™ résiste aux lavages et aux nettoyages à sec. Éponger immédiatement les taches d'eau et de graisse.



Surface treatment, which delays the absorption of water based stains.

Traitement superficiel qui retarde l'absorption des taches à base d'eau.

Acronyms - fabric fibres Acronymes - fibres tissus

AC	Acetate Acétate	PC	Acrylic Acrylique
AF	Other fibers Autres fibres	PL	Polyester Polyester
EL	Elastam Elasthane	PP	Polypropylene Polypropylène
CO	Cotton Coton	PU	Polyurethane Polyuréthane
LI	Linen Lin	PVC	Polyvinylchloride Chlorure de polyvinyle
NY	Nylon Nylon	VI	Viscose Viscose
PA	Polyamide Polyamide	WO	Wool Laine

Care symbols Symboles - nettoyage



Do not wash with water
Lavage interdit



Wash with water. Maximum water temperature should not exceed the degrees indicated in the drawing
Température maximale de lavage



Do not dryclean
Nettoyage à sec interdit



Dryclean
Nettoyage à sec



Do not bleach
Chlorage interdit



Any bleach allowed
Chlorage autorisé



Do not tumble dry
Séchage en tambour ménager interdit



Tumble dry at low temperature
Séchage en tambour rotatif admise à température réduite



Do not iron
Repasseage interdit



Maximum ironing temperature 110° C
Température maximale 110° C



Maximum ironing temperature 150° C
Température maximale 150° C



Iron inside out. Maximum ironing temperature 110° C
Repasser à l'envers. Température maximale 110° C



Iron inside out. Maximum ironing temperature 150° C
Repasser à l'envers. Température maximale 150° C